

SL20L3

PALETEIRA ELÉTRICA

CAPACIDADE
DA CARGA

1.5 - 2T

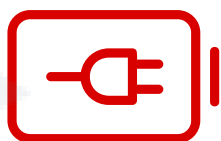


1

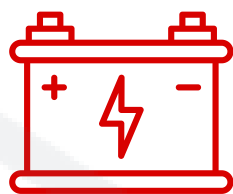
FÁCIL MANUTEÇÃO



EXIBIÇÃO DE **CÓDIGO DE ERRO**



CARREGADOR **EMBUTIDO**



5S SUBSTITUIÇÃO DE
BATERIA



ATENDIMENTO
ESPECIALIZADO



2

DESEMPENHO



SEM CARGA **4,5 KM/H**



COM CARGA **4,2 KM/H**



VELOCIDADE DE
DESLOCAMENTO

Capacidade em rampa

Sem carga **10%**

Com carga **5%**





DESEMPENHO

FICHA TÉCNICA SL1513 SL20L3

1	Características							
1.1	Modelo	-	SL15L3				SL20L3	
1.2	Unidade de Potência		Elétrico				Elétrico	
1.3	Operação		Pedestre				Pedestre	
1.4	Peso Nominal de Tração	Q (t)	1.5				2.0	
1.5	Centro de Carga	c (mm)	600				600	
1.6	Centro do Eixo para Face do Garfo	x (mm)	344				344	
1.7	Distância entre Eixos	y (mm)	1243				1243	
2	Pesos							
2.1	Peso de Serviço com Bateria	kg	142				146	
3	Rodas / Pneus							
3.1	Tipo de Rodas		Poliuretano (PU)				Poliuretano (PU)	
3.2	Tamanho da Roda Matriz	Ø×w(mm)	Ø210×70				Ø210×70	
3.3	Tamanho da Roda do Rolamento	Ø×w(mm)	Ø80×60				Ø80×60	
3.4	Rodas Adicionais (Dimensões)	Ø×w(mm)	Ø50×30				Ø50×30	
3.5	Rodas, número dianteiro / traseiro (x = acionado)		1x/4				1x/4	
3.6	Largura da Pista	b _{tt} (mm)	400/535				400/535	
4	Dimensões							
4.1	Elevação	h ₃ (mm)	200				200	
4.2	Altura Total (com Alça)	h _{tt} (mm)	740/1160				740/1160	
4.3	Height Rebaixado	h _{ts} (mm)	85				85	
4.4	Comprimento Total	l ₁ (mm)	1603				1603	
4.5	Comprimento até a Face do Garfo	l ₂ (mm)	453				453	
4.6	Largura Total	b ₁ / b ₂ (mm)	550/685				550/685	
4.7	Dimensões do Garfo	ø/c/l (mm)	50/150/1150				50/150/1150	
4.8	Largura dos Garfos	b ₅ (mm)	550/685				550/685	
4.9	Min. Distância ao Solo	m _z (mm)	35				35	
4.10	Largura do corredor com paleta 1000x1200	A _{st} (mm)	1804				1804	
4.11	Largura do corredor com paleta 800x1200	A _{st} (mm)	1854				1854	
4.12	Min. Raio de Giro	W _a (mm)	1398				1398	
5	Performance							
5.1	Velocidade de Deslocamento, Carregada / Sem	(km/h)	4.2/4.5				4.2/4.5	
5.2	Capacidade Máxima de escada, com/sem carga	(%)	5/10				5/10	
5.3	Freio de Serviço		Eletromagnético				Eletromagnético	
6	Direção							
6.1	Motor de Acionamento, classificação de 60	(kW)	0,75				0,75	
6.2	Classificação do motor de Elevação em S3 15%	(kW)	0,8				0,8	
6.3	Bateria de acordo com DIN 43531/35/36 A, B, C		no				no	
6.4	Voltagem de Bateria/ Capacidade Normal	(V/Ah)	24/20	24/30	24/40	24/60	48/20	48/30
6.5	Peso da Bateria (+ - 5%)	(kg)	6	6,2	10,2	13,2	10,2	13,2
7	Outros							
7.1	Tipo de Controle de Acionamento		Controle de Velocidade				Controle de Velocidade	
7.2	Nível de Ruído no Ouvido do Operador	(dB(A))	≤70				≤70	
7.3	Tipo de Direção		Mecânico				Mecânico	